

Report No. 报告编号	FQC-DIM-20260817-01	Inspection Date 检验日期	2026-08-17
Product / Model 产品型号	Touring SUP 11'6" x 32" x 6" (Aquafarer Explorer)	PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882
Batch Qty / Sample 批次/抽检	120 Units / Sample: 20 Units (ISO 2859-1 Level II)	Inspection State 检验状态	Fully Inflated at 15.0 PSI (Working Pressure)
Reference Standard 依据标准	Approved Technical Drawing TD-SUP-11632 & BOM	Inspector 检验责任人	张海波 / Haibo Zhang

1. 尺寸公差与板体对称度实测数据 / Dimensional Tolerances & Profile Measurement

检验项目 Inspection Item	标准要求 / 判定依据 Specification / Criteria	检测方法 / 工具 Test Method / Tool	实测数据 (抽样均值) Actual Findings	判定 Result
板体总长 (Length) Overall Board Length	3505mm (11'6") $\pm$ 15mm Standard: 3490 - 3520 mm	高精度激光测距仪 & 钢卷尺 Laser Rangefinder & Steel Tape	3508 mm (偏差 +3mm)	PASS 合格
板体最大宽度 (Width) Max Board Width	813mm (32") $\pm$ 5mm Standard: 808 - 818 mm	数显对中卡钳 & 激光规 Digital Caliper Jig	814 mm (偏差 +1mm)	PASS 合格
板体充气厚度 (Thickness) Inflated Thickness	150mm (6") $\pm$ 2mm Standard: 148 - 152 mm	数显多点测厚量规 (5点平均) Digital Depth Gauge (5 pts)	150.3 mm (偏差 +0.3mm)	PASS 合格
板头翘度 (Nose Rocker) Nose Rocker Height	120mm $\pm$ 10mm Natural water curve profile	水平检测平台 & 直角量高标尺 Precision Surface Granite Table	122 mm (线条顺畅)	PASS 合格
板尾翘度与对称性 Tail Rocker & Symmetry	Tail Rocker: 0-5mm; 中心线左右对称公差 $\leq$ 2.0mm Centerline symmetric $\leq$ 2.0mm	激光对中投线仪 Laser Centerline Profiler	Tail Rocker: 2mm 左右对称偏差: 0.8mm	PASS 合格
板体充气平整度与扭曲 Flatness & Torsional Twist	充气状态下底面平整无凹陷, 严禁对角扭曲 ($\leq$ 0.5°) Zero twist, flatness $\leq$ 0.5°	数显倾角仪多点巡检 Digital Inclinator	无对角扭曲, 平面度实测 0.15°	PASS 合格

尺寸与轮廓阶段综合结论 / Stage 05-A Summary & Disposition:

检验结论 / Final Decision: 【APPROVED / 尺寸与对称性合格】

本批次抽测 20 块 SUP 板体长宽高厚、板头翘度、中心对称性及平面度各项指标均在批准图纸技术允差范围内, 板型线条流畅无扭曲。

FQC 检验员 / Inspector: 张海波 / Haibo Zhang Date: 2026-08-17	质量主管 / QA Supervisor: 王浩然 / Haoran Wang Date: 2026-08-17	QA 质量经理 / QA Manager: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-17
---	--	--

Report No. 报告编号	FQC-COS-20260817-02	Inspection Date 检验日期	2026-08-17
Product / Model 产品型号	Touring SUP 11'6" x 32" x 6" (Aquafarer Explorer)	PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882
Inspection Scope 检验范围	100% Full Batch Visual Inspection (120 Units)	Defect Classification 缺陷等级	Critical: 0 Major: 0 Minor: ≤ 2 per board
Lighting Condition 光照条件	Standard D65 Inspection Booth (>1000 Lux)	Artwork Version 图稿版本	Customer Approved Artwork Rev. C2

1. 外观工艺与表面质量检验明细 / Cosmetics & Visual Defect Breakdown

检验项目 Inspection Item	标准要求 / 判定依据 Specification / Criteria	检测方法 / 工具 Test Method / Tool	实测结果 Actual Findings	判定 Result
PVC表面与轨道外观 PVC & Rail Seam Appearance	表面无划伤、凹陷、胶渍、指纹油印； 轨道平整无起翘、无气泡 Zero visible scratches, glue residue	强光全角度目视巡检 & 白手套触摸 High Lux Visual & White Glove	全批次板面清洁光洁，无明显胶痕与擦伤	PASS 合格
EVA防滑垫贴合外观 EVA Deck Pad Craftsmanship	EVA无毛边、无缺角、无压痕污渍；裁切边缘无翘边、无残留气泡 Clean edges, zero bubbling or curling	目视检查 & 边缘触感剥离测试 Visual & Tactile Edge Check	EVA贴合平整，菱形纹理清晰，无边缘起翘	PASS 合格
Logo图稿与丝印/UV印刷 Logo & Artwork Printing	Logo位置/方向与图稿一致；无漏印、错位、重影、飞墨或拼写错误 Match Rev. C2, crisp edges, no blur	1:1 工程胶片比对 & 放大镜核验 Film Overlay & 10x Magnifier	印刷边缘清晰锐利，英文拼写100%正确	PASS 合格
安全警示与压力标识 Safety Warnings & Markings	ISO 25649 安全警示语、推荐气压标贴 (15 PSI)、容量标示清晰易读 Clear compliance warning texts	标准图纸逐项比对 Standard Drawing Verification	警示文字版次正确，耐擦拭测试无脱落	PASS 合格
色差一致性核对 Color Uniformity (ΔE)	板面主色、导轨带、EVA及配件颜色与客户签样色卡一致 (ΔE ≤ 1.0) Match Approved Golden Sample	分光测色仪比对 (Pantone 293C / Grey) Spectrophotometer Check	主色 ΔE = 0.45, EVA色相与样品一致	PASS 合格

外观工艺阶段综合结论 / Stage 05-B Summary & Disposition:

检验结论 / Final Decision: 【APPROVED / 外观与工艺质量合格】

本批次 120 块 SUP 板体经 100% 全数强光外观检验，印刷图稿清晰准确，表面无胶印划伤，EVA 及各配件做工精细，符合高端 OEM 交付标准。

FQC 检验员 / Inspector: 陈晓东 / Xiaodong Chen Date: 2026-08-17	质量主管 / QA Supervisor: 王浩然 / Haoran Wang Date: 2026-08-17	QA 质量经理 / QA Manager: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-17
---	--	--

Report No. 报告编号	FQC-FNC-20260817-03	Inspection Date 检验日期	2026-08-17
Product / Model 产品型号	Touring SUP 11'6" x 32" x 6" (Aquafarer Explorer)	PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882
Sampling Plan 抽样方案	MIL-STD-105E Level II (Sample: 20 Kits)	BOM Revision BOM 版本	Customer Approved BOM Rev. 3.0
Serial Range 序列号区间	SN-20260815-001 至 SN-20260815-120	Disposition 综合处置	100% PASS / 放行包装工段

1. 机构装配功能与配件联动测试 / Hardware Functionality & Accessory Operations

检验项目 Inspection Item	标准要求 / 判定依据 Specification / Criteria	检测方法 / 工具 Test Method / Tool	实测结果 Actual Findings	判定 Result
气阀与充气泵接头匹配 Valve & Pump Adapter Fit	气泵软管接头与气阀插口旋转锁定顺畅, 密封圈咬合严密无漏气 Bayo-lock tight, smooth operation	实际插拔与加压回流测试 Adapter Lock & Pressurization	插拔卡扣吻合紧密, 气压指示灵敏	PASS 合格
尾鳍系统装入与锁定 Fin Box Insertion & Lock	9寸快拆/US Box尾鳍滑入轨道顺畅无阻滞, 锁紧插销牢靠锁定 Smooth sliding, zero slack lock	实际插装与手动晃动测试 Slide-in & Manual Pull Test	滑入顺畅, 锁销完全归位无旷量	PASS 合格
D环拉力与提手承重 D-Rings & Handle Loading	D环经受 500N 静态拉力无开裂; 中央提手经受 1000N 提拉测试 D-ring ≥500N, handle ≥1000N	数显拉力计抽样拉拔测试 Tension Load Gauge (5 sets)	贴片及织带无缝隙开裂, 强度达标	PASS 合格
可拆卸桨伸缩与锁紧 Paddle Assembly & Cam-Lock	三节铝合金/碳纤维桨插拔到位, 凸轮锁扣夹紧牢固, 受力无滑动 Rigid blade, lock holds firmly	实际装配与轴向抗扭测试 Axial Twist & Lock Test	锁扣夹紧稳固, 刻度调节顺畅	PASS 合格
脚绳万向节与魔术贴 Leash Swivels & Velcro	双不锈钢旋转接头 360° 无卡滞; 潜水料脚踝绑带粘合牢固 Dual stainless swivels rotate freely	手动旋转与反复撕贴测试 Rotation & Peel Cycle Check	转动灵活自如, 魔术贴抗拉粘性强	PASS 合格
整套 BOM 配置核验 Full Kit BOM Verification	板体+泵+桨+尾鳍+脚绳+背包+修补包 1:1 符合订单配置表 100% Match Customer BOM Rev. 3.0	BOM 配置清单逐套清点 BOM Checklist Audit (20 sets)	配件型号、颜色、数量完全正确	PASS 合格

功能与配置阶段综合结论 / Stage 05-C Summary & Disposition:

检验结论 / Final Decision: 【APPROVED / 功能与BOM核验合格】

成品板体气阀、尾鳍系统、五金连接强度及桨/泵/绳/包套装功能完全达标, BOM 配件齐全无误, 正式核发 FQC 检验合格签, 准予流转至 Node 06 包装与出货前检验 (OQC/PSI)。

FQC 检验员 / Inspector: 王浩然 / Haoran Wang Date: 2026-08-17	质量主管 / QA Supervisor: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-17	包装工段接收 / Packaging Lead: 刘建国 / Jianguo Liu Date: 2026-08-17
---	--	---