

SINGLE SET INNER PACKING & ACCESSORY VERIFICATION

包装检验报告 · 单套附件齐套性与收纳规范核对表

Report No. 报告编号	PKG-SET-20260818-01	Inspection Date 检验日期	2026-08-18
Product / SKU 产品型号	Touring SUP 11'6" (Aquafarer Explorer Blue)	PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882
Inspection Line 包装工位	Packaging Station Bay 1 (Line 2)	Sampling Plan 抽样方案	MIL-STD-105E Level II (Sample: 20 Sets)
Packaging Spec 包装规范	PKG-SOP-SUP-2026-V2 & BOM Rev. 3.0	Inspector 检验责任人	张海波 / Haibo Zhang

1. 单套装箱附件核对与内包装规范实测 / Full Kit Verification & Inner Packaging Items

检验项目 Inspection Item	标准要求 / 判定依据 Specification / Criteria	检测方法 / 工具 Test Method / Tool	实测结果 Actual Findings	判定 Result
板体放气与折叠规范 Deflation & Board Folding	按三折标准SOP折叠, EVA向内, 阀门关闭, 捆扎带松紧适度 3-fold SOP, valve closed, strap tight	目视巡检折叠尺寸与紧实度 Visual & Fold Size Check	折叠紧凑服帖, 未损伤EVA与轨道接缝	PASS 合格
标配配件齐全度核验 Accessory Kit Completeness	板体+铝合金三节桨+双向高压泵+9寸尾鳍+安全脚绳+背包+修补包(PVC片+扳手) 100% Match Customer BOM Rev. 3.0	BOM清单逐件核对与清点 BOM Itemized Counting (20 sets)	配件数量 100% 齐套, 无任何漏装/错装	PASS 合格
易损件防护与内袋封装 Protection & Inner Polybags	桨叶与气泵配独立珍珠棉防刮袋; 金属件/扳手封装于修补筒内 EPE foam bags for blade & pump	逐件检查内包装防护状态 Individual Bag Inspection	易损件保护完好, PE内袋封装紧密	PASS 合格
多语言说明书与保修卡 Manual & Warranty Cards	说明书涵盖英/法/德多语言版次(Ver 2.4); 警示图标符合CE/ISO Match Target Market Languages	版次核验 & 二维码扫描测试 Version Check & QR Code Scan	说明书版次无误, 电子保修二维码可正常跳转	PASS 合格
修补筒胶水合规状态 Repair Kit Glue Clearance	空运/海运根据客户指令配置专用水下修补胶或免胶快补贴 Match Shipping Hazmat Directive	修补包配置核对 Directive Compliance Check	按海运要求配置密封专用胶水(50ml)及补丁片	PASS 合格

单套核对阶段综合结论 / Stage 06-A Summary & Disposition:

检验结论 / Final Decision: 【APPROVED / 单套附件齐套, 内包装合格】

本批次抽测 20 套单包装物料, 板体折叠规整、BOM 核心配件全数齐备, 内袋防护与说明书版次准确无误, 准予进入外箱装箱工段。

检验员 / OQC Inspector: 张海波 / Haibo Zhang Date: 2026-08-18	包装领班 / Packaging Lead: 刘建国 / Jianguo Liu Date: 2026-08-18	QA 质量经理 / QA Manager: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-18
---	---	--

Report No. 报告编号	PKG-MRK-20260818-02	Inspection Date 检验日期	2026-08-18
PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882	Total Cartons 外箱总数	120 Cartons (1 Set/Carton)
Carton Specification 箱规	90.0 x 40.0 x 28.0 cm (5-Ply K=K Double Wall)	Barcode Standard 条码标准	GS1 / EAN-13 (ANSI/ISO Grade ≥ B)
Sampling Qty 抽检数量	100% Barcode Scan & 20 Cartons Detailed Check	Inspector 检验责任人	陈晓东 / Xiaodong Chen

1. 外箱外观、正侧唛、条码及称重实测 / Carton Aesthetics, Marks, Barcode & Weight

检验项目 Inspection Item	标准要求 / 判定依据 Specification / Criteria	检测方法 / 工具 Test Method / Tool	实测结果 Actual Findings	判定 Result
外箱正侧唛印刷图稿 Shipping Mark Layout	品牌Logo、PO号、SKU、箱号 (1-120/120)、产地(Made in China)版次 无误 Approved Mark Drawing Rev. 3.0	1:1 工程图稿比对 & 放大镜核验 Mark Drawing Comparison	正唛与侧唛版式、文字拼写 完全吻合	PASS 合格
条码可读性与数据准确度 Barcode Scannability (EAN-13)	条码编号 6974882190012; PDA扫码识别率 100%，等级 ≥ Grade B 100% Readability, Grade ≥ B	PDA手持终端与条码等级检测仪 Handheld Barcode Scanner	120箱条码100%秒级识别， 数据准确	PASS 合格
单箱毛重与净重称重 Gross & Net Weight	Net Weight: 12.8 kg ± 0.5 kg Gross Weight: 14.5 kg ± 0.5 kg	已校准电子地磅称重 (抽测20箱) Calibrated Digital Scale	平均净重: 12.85 kg 平均毛重: 14.48 kg	PASS 合格
外箱外形尺寸核对 Carton External Dimensions	900mm x 400mm x 280mm (允差 ±10mm) CBM: 0.1008 m³/Carton	高精度钢卷尺三向测量 Precision Steel Tape	实测: 902mm x 401mm x 279mm	PASS 合格
封箱与工字型胶带封装 Taping & Strapping Integrity	60mm 宽透明加厚胶带“工”字型牢固 封箱，加两条PP塑料打包带 H-shape taping, 2 PP straps	目视检查 & 扯拉稳固度测试 Visual & Tension Check	封箱平整牢固，打包带松紧 适度不勒损外箱	PASS 合格

箱规与唛头阶段综合结论 / Stage 06-B Summary & Disposition:

检验结论 / Final Decision: 【APPROVED / 外箱包装与条码系统合格】

外箱正侧唛印刷正确，120 箱条码 100% 扫描通过，毛净重及箱规尺寸均符合海运出口包装标准，准予进入出货前终检抽样 (PSI)。

检验员 / OQC Inspector: 陈晓东 / Xiaodong Chen Date: 2026-08-18	质量主管 / QA Supervisor: 王浩然 / Haoran Wang Date: 2026-08-18	QA 质量经理 / QA Manager: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-18
---	--	--

Report No. 报告编号	PSI-AQL-20260818-03	Inspection Date 检验日期	2026-08-18
PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882	Order Batch 订单批次	120 Sets / 120 Cartons (100% Packed)
Sampling Standard 抽样标准	ISO 2859-1 / MIL-STD-105E Single Normal Level II	Sample Size 抽样数量	20 Cartons (Code Letter: G)
Agreed AQL Limits 允收水准	Critical: 0 Major: 1.5 (Ac 0 / Re 1) Minor: 4.0 (Ac 1 / Re 2)	Inspection Result 检验结果	ACCEPTED (100% PASSED)

1. AQL 缺陷统计与ISTA-1A跌落抗压实测 / AQL Defect Log & ISTA-1A Drop Test

检验与测试项目 Inspection & Test Item	标准与允收条件 Specification / AQL Limit	检测方法 / 试验参数 Test Method / Parameter	实测缺陷数 / 结果 Actual Findings	判定 Result
严重缺陷 (Critical Defect) Safety / Regulatory Risks	AQL 0 (Ac: 0, Re: 1) 严禁漏气、破损、安全警示缺失	开箱全项拆检 (20套) Full Disassembly & Visual	Found: 0 (未发现任何严重缺陷)	PASS 合格
主要缺陷 (Major Defect) Functional / Cosmetic Failure	AQL 1.5 (Ac: 0, Re: 1) 严禁配件遗漏、尺寸超差、错码	BOM清点、扫码与气压测试 BOM Audit & Pressure Check	Found: 0 (未发现主要功能缺陷)	PASS 合格
次要缺陷 (Minor Defect) Minor Workmanship Flaws	AQL 4.0 (Ac: 1, Re: 2) 轻微印刷边缘微毛刺、胶带微褶	强光外观目视与细节巡检 Cosmetic Surface Check	Found: 1 (外箱单角胶带轻微翘边, 已现场重贴)	PASS 合格
ISTA-1A 包装跌落测试 1A Carton Drop Test	落下高度 76cm (1角3边6面); 跌落 后内装板体及配件无损 Zero internal damage after drop	单箱跌落试验台测试 (抽测1整箱) Drop Tester (10 drops/box)	外箱轻微受力变形, 内装板体及配件 100% 完好	PASS 合格
堆码抗压性能验证 Carton Stacking Compression	静态堆叠 5 层保持 24 小时, 底层 外箱无严重塌陷变形 5-tier static stacking (24h)	成品暂存区托盘堆码巡查 Warehouse Stacking Inspection	无塌角变形, 抗压强度优良	PASS 合格

出货前终检 (PSI) 综合裁定 / Final PSI Determination:

检验结论 / Final Decision: **【 PASSED & APPROVED FOR SHIPMENT / 出货前终检验收合格, 准予出货 】**

依据 ISO 2859-1 标准对本批 120 箱 SUP 充气桨板实施 Level II 终检抽样, 实测 Critical: 0, Major: 0, Minor: 1, 完全符合 AQL 允收标准; 包装跌落与堆码测试全部达标, 正式核发出货检验合格证书, 放行至 Node 07 装柜出货环节。

PSI 首席验货官 / Lead Inspector: 王浩然 / Haoran Wang Date: 2026-08-18	质量主管 / QA Supervisor: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-18	外贸出货负责人 / Export Manager: 刘建国 / Jianguo Liu Date: 2026-08-18
--	--	--